

JURA ECO3

Le ciment durable
à base d'argile calcinée



Ensemble pour
un futur durable.

JURA 
materials

Responsabilité sociétale, grâce au ciment durable

Le ciment durable est la clé de la construction du futur dont les générations à venir profiteront à long terme. C'est la raison pour laquelle JURA CEMENT a développé un nouveau composant innovant: une argile calcinée locale. Elle est utilisée, en complément d'autres matières premières sélectionnées, pour produire le JURA ECO3. Ce ciment 100 % Swiss Made est ainsi un des plus durables de tous les ciments suisses.

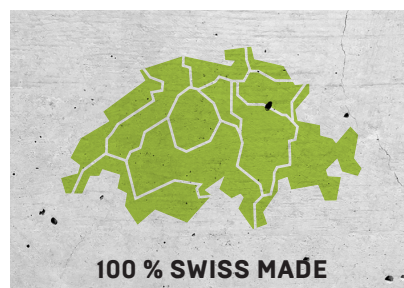
Bilans CO₂ et énergétique optimisés

Notre JURA ECO3 contient moins de clinker que les ciments conventionnels. Les émissions de CO₂, produites lors de la fabrication, sont ainsi considérablement réduites. De plus, l'optimisation du processus de fabrication permet de récupérer et réutiliser la chaleur produite. Le bilan énergétique est ainsi encore amélioré.



Swiss Made

L'argile extraite et calcinée à Cornaux/NE permet à notre JURA ECO3 d'être un ciment 100 % Swiss Made. Il est également certifié SN EN 197-5. Notre proximité avec les voies de communication permet de réduire les distances de transport et d'effectuer les livraisons par train dès que cela est possible.



Préservation des ressources et de l'environnement

Pour fabriquer le clinker, nous employons plus de 80 % de combustibles secondaires tels que des copeaux de bois, des pneus usagés ou des déchets plastiques. Ce processus, s'effectuant à des températures très élevées, il ne produit aucun résidu polluant devant être stocké en décharge.



Un équilibre vert

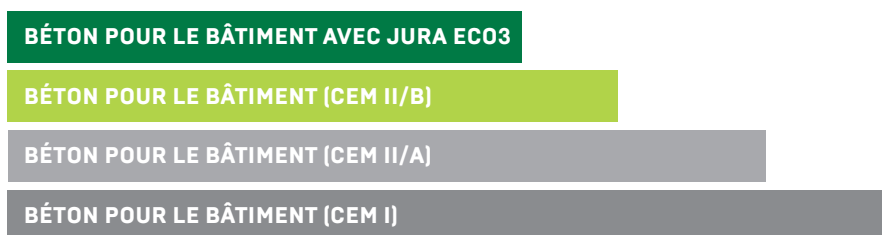
L'extraction de nos matières premières crée des lieux propices à la végétation et la faune pionnière. JURA CEMENT veille à ce que la nature garde une place importante lors de l'extraction. De plus, la remise en état et la renaturation des espaces s'effectuent parallèlement à l'exploitation. La création de niches et de couloirs écologiques contribue à la préservation de la biodiversité.



Minimisez vos émissions de CO₂

En utilisant notre nouveau ciment JURA ECO3 dans vos différentes sortes de bétons, vous avez la possibilité de réduire vos émissions de CO₂ par m³ de béton de plus de 20 % (par rapport aux bétons utilisant du ciment Portland au calcaire).

ÉMISSIONS DE CO₂ PAR M³ DE BÉTON*



* La réduction des émissions de CO₂ indiquée dépend de la référence, de la formulation du béton et du ciment employé.

ECO Inside

En employant notre ciment durable JURA ECO3, vous profitez de surcroît de notre label de durabilité ECO Inside juramaterials.ch/ecoinside et de notre conseil en matière de développement durable.

Ce label est la marque distincte de notre engagement qui rend visible notre contribution, tout comme la vôtre, à un secteur du béton plus durable.



Développement durable oblige.

Champs d'applications

Le JURA ECO3 est agréé pour les sortes de bétons A-C. Il peut être mis en œuvre dans toutes les applications du bâtiment telles que les fondations, les murs extérieurs, les murs intérieurs, les dalles, les escaliers, etc., ainsi que sous forme de béton maigre, de béton autoplaçant et autonivelant (BAP et BAN), de béton étanche et de béton de cuve. Bien entendu, il permet également de fabriquer des bétons recyclés.

Caractéristiques techniques

Notre JURA EC03 est un ciment Portland composé CEM II/C-M (Q-LL), de classe de résistance 42,5 N selon SN EN 197-5. Il est obtenu par broyage et mélange de quatre composants: clinker de ciment Portland, pouzzolane naturelle calcinée (argiles calcinées (Q)), calcaire de qualité supérieure (LL) et gypse comme retardateur de prise.

Produit	JURA EC03 Le durable	Recommandation JURA
Désignation (SN EN 197-5)	CEM II/C-M (Q-LL) 42,5 N	Béton bâtiment ++
Composants principaux (SN EN 197-5)	50–64 % Clinker 36–50 % de pouzz. nat. calcinée + calcaire	Béton génie civil -
Utilisation principale	Béton pour le bâtiment	Béton maigre, envelopp. et rempliss. ++
Avantages	<ul style="list-style-type: none"> - empreinte CO₂ encore plus faible - bonne ouvrabilité - bonne rétention d'eau - courbe granulométrie optimisée compensant le défaut de teneur en fines - retrait faible 	Béton recyclé ++
		Mortier frais prêt à l'emploi +
		BAP/BAN ++
		Béton étanche à l'eau ++
		Béton projeté -
		Chape -
		Stabilisation des sols +
		Éléments volumineux -
		Béton précontraint +
		Béton de chaussée -

Caractéristiques techniques*

Résistance à la compression (mortier normalisé) (MPa)	
	2 jours
	28 jours
Début de prise (min.)	
Chlorure (% en masse)	
Chaleur d'hydratation (J/g)	
Finesse de mouture (selon Blaine) (cm ² /g)	
Poids spécifique du liant en vrac (kg/m ³)	
Densité (kg/m ³)	
Conditionnement	
Vrac	
Sacs	

Exigence selon norme	Valeur moyenne JURA CEMENT
≥ 10	env. 25
≥ 42,5 ≤ 62,5	env. 50
≥ 75	env. 230
≤ 0,1	env. 0,03
-	-
	env. 5000
	env. 1100
	env. 3050

* Les valeurs sont indicatives et doivent être confirmées lors des essais préliminaires. Les valeurs précises peuvent être obtenues sur demande à la fabrique correspondante.

Vous trouverez le certificat de conformité et la fiche de données de sécurité sur juracement.ch, rubrique «Téléchargements/Liens».

Toujours gagnant: avec le JURA ECO3

La calcination de l'argile nécessitant une température inférieure à celle du clinker, elle génère ~60 % de CO₂ de moins lors de sa production. La réduction substantielle de clinker, de 10 à plus de 35 % selon le béton retenu pour la comparaison, se traduit par une réduction des émissions de CO₂.

Notre procédé de fabrication garantit une qualité d'argile calcinée élevée et constante. Contrairement aux cendres volantes ou au laitier de haut fourneau, l'argile ne provient pas d'un déchet issu de la production industrielle. La disponibilité de notre ciment est ainsi assurée .

Les bétons produits avec le nouveau JURA ECO3 sont respectueux de l'environnement et, en même temps, attractives à tous égards :

Vos avantages en tant qu'entrepreneur



pompage plus facile qu'avec les bétons pour le bâtiment conventionnels



mise en œuvre facile et sûre, comme pour les bétons habituels



bonne rétention d'eau, minimisant ainsi la tendance au ressuage



bonne résistance mécanique, initiale et finale



compatible pour le béton apparent

Vos avantages en tant que maître d'ouvrage



excellentes propriétés d'inertie thermique réduisant la consommation énergétique



couleur plus chaude (ton « terre » naturel, plus chaleureux qu'un béton conventionnel)



parfaitement stable dans le temps, réduisant les coûts d'entretien et de remise en état de votre ouvrage



haute résistance à la charge même dans des murs de faible épaisseur, idéal pour le béton vibré



bonnes propriétés d'isolation acoustique et de protection incendie même pour de faibles sections

Vos avantages en tant qu'ingénieur, architecte et planificateur



haute résistance



pas de restriction d'utilisation des codes de calcul habituels (ciment normalisé)



en employant un béton produit avec notre JURA ECO3, vous assumez votre responsabilité sociétale et montrez votre engagement en faveur de l'environnement



haute durabilité grâce à la grande résistance à la carbonatation, à l'étanchéité et à la perméabilité à l'eau

Vos interlocuteurs

N'hésitez pas à nous contacter.



Jean-Christophe Bonny

Responsable des ventes
ciment Romandie
Juracime S.A.

jbonny@juracime.ch
+41 79 517 28 66



Cédric Zubler

Responsable des ventes
ciment Suisse
Jura-Cement-Fabriken AG

cedric.zubler@juramaterials.ch
+41 79 376 91 65

Nos ciments sont certifiés:



juramaterials.ch/fr/juraeco3

Groupe JURA Materials

T +41 32 758 02 02 | juramaterials.ch

JURA 
materials